

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 公 開 特 許 公 報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平11-329494

(43)公開日 平成11年(1999)11月30日

(51)Int.Cl.⁶
H 0 1 M 10/40
C 0 7 C 317/08
317/12

識別記号

F I
H 0 1 M 10/40 A
C 0 7 C 317/08
317/12

審査請求 未請求 請求項の数2 O L (全 5 頁)

(21)出願番号 特願平10-132829

(22)出願日 平成10年(1998)5月15日

(71)出願人 000000206
宇部興産株式会社
山口県宇部市西本町1丁目12番32号
(72)発明者 浜本 俊一
山口県宇部市大字小串1978番地の5 宇部
興産株式会社宇部研究所内
(72)発明者 安部 浩司
山口県宇部市大字小串1978番地の5 宇部
興産株式会社宇部研究所内
(72)発明者 高井 勉
山口県宇部市大字小串1978番地の5 宇部
興産株式会社宇部研究所内

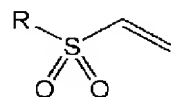
(54)【発明の名称】 リチウム二次電池用電解液およびそれを用いたリチウム二次電池

(57)【要約】

【課題】 電池のサイクル特性、電気容量、保存特性などの電池特性に優れたリチウム二次電池を提供するものである。

【解決手段】 非水溶媒に電解質が溶解されている電解液において、該電解液中に下記一般式(Ⅰ)

【化1】

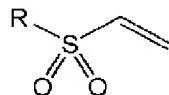


(式中、Rは、炭素数1～12のアルキル基、炭素数1～12のアルケニル基、炭素数3～6のシクロアルキル基を示す。)で表されるビニルスルホン誘導体が含有されているリチウム二次電池用電解液、およびそれを用いたリチウム二次電池。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 非水溶媒に電解質が溶解されている電解液において、該電解液中に下記一般式（I）

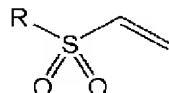
【化1】



（式中、Rは、炭素数1～12のアルキル基、炭素数1～12のアルケニル基、炭素数3～6のシクロアルキル基を示す。）で表されるビニルスルホン誘導体が含有されていることを特徴とするリチウム二次電池用電解液。

【請求項2】 正極、負極および非水溶媒に電解質が溶解されている電解液からなるリチウム二次電池において、該電解液中に下記一般式（I）

【化2】



（式中、Rは、炭素数1～12のアルキル基、炭素数1～12のアルケニル基、炭素数3～6のシクロアルキル基を示す。）で表されるビニルスルホン誘導体が含有されていることを特徴とするリチウム二次電池。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、電池のサイクル特性や電気容量、保存特性などの電池特性にも優れたリチウム二次電池を提供することができる新規なリチウム二次電池用電解液、およびそれを用いたリチウム二次電池に関する。

【0002】

【従来の技術】近年、リチウム二次電池は小型電子機器などの駆動用電源として広く使用されている。リチウム二次電池は、主に正極、非水電解液および負極から構成されており、特に、 LiCoO_2 などのリチウム複合酸化物を正極とし、炭素材料又はリチウム金属を負極としたリチウム二次電池が好適に使用されている。そして、そのリチウム二次電池用の電解液としては、エチレンカーボネート（EC）、プロピレンカーボネート（PC）などのカーボネート類が好適に使用されている。

【0003】

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、電池のサイクル特性および電気容量などの電池特性について、さらに優れた特性を有する二次電池が求められている。負極として例えば天然黒鉛や人造黒鉛などの高結晶化した炭素材料を用いたリチウム二次電池は、炭素材料の剥離が観察され、現象の程度によって容量が不可逆となることがある。この剥離は、電解液中の溶媒が充電時に分解することにより起こるものであり、炭素材料と電解液との界面における溶媒の電気化学的還元に起因するものである。中でも、融点が低くて誘電率の高いPCは、低

温においても高い電気伝導を有するが、黒鉛負極を用いる場合にはPCの分解が起こってリチウム二次電池用には使用できないという問題点があった。ECも充放電を繰り返す間に一部分解が起こり、電池性能の低下が起こる。このため、電池のサイクル特性および電気容量などの電池特性は必ずしも満足なものではないのが現状である。

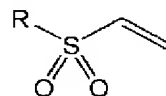
【0004】本発明は、前記のようなリチウム二次電池用電解液に関する課題を解決し、電池のサイクル特性に優れ、さらに電気容量や充電状態での保存特性などの電池特性にも優れたリチウム二次電池を構成することができリチウム二次電池用の電解液、およびそれを用いたリチウム二次電池を提供することを目的とする。

【0005】

【課題を解決するための手段】本発明は、非水溶媒に電解質が溶解されている電解液において、該電解液中に下記一般式（I）

【0006】

【化3】

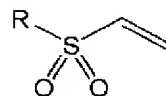


【0007】（式中、Rは、炭素数1～12のアルキル基、炭素数1～12のアルケニル基、炭素数3～6のシクロアルキル基を示す。）で表されるビニルスルホン誘導体が含有されていることを特徴とするリチウム二次電池用電解液に関する。

【0008】正極、負極および非水溶媒に電解質が溶解されている電解液からなるリチウム二次電池において、該電解液中に下記一般式（I）

【0009】

【化4】



【0010】（式中、Rは、炭素数1～12のアルキル基、炭素数1～12のアルケニル基、炭素数3～6のシクロアルキル基を示す。）で表されるビニルスルホン誘導体が含有されていることを特徴とするリチウム二次電池に関する。

【0011】電解液中に含有される前記ビニルスルホン誘導体は、炭素材料表面での不働態皮膜形成に寄与して天然黒鉛や人造黒鉛などの活性で高結晶化した炭素材料を不働態皮膜で被覆し、電池の正常な反応を損なうことなく電解液の分解を抑制する効果を有するものと考えられる。

【0012】

【発明の実施の形態】非水溶媒に電解質が溶解されている電解液に含有される化合物において、前記式（I）で表されるビニルスルホン誘導体におけるRは、メチル

基、エチル基、プロピル基のような炭素数1～12のアルキル基が好ましい。アルキル基はイソプロピル基、イソブチル基のような分枝アルキル基でもよい。また、ビニル基、アリル基のようなアルケニル基、また、シクロプロピル基、シクロヘキシル基のような炭素数3～6のシクロアルキル基でもよい。

【0013】前記式(I)で表されるビニルスルホン誘導体の具体例としては、例えば、ジビニルスルホン〔R=ビニル基〕、エチルビニルスルホン〔R=エチル基〕、イソプロピルビニルスルホン〔R=イソプロピル基〕、シクロヘキシルビニルスルホン〔R=シクロヘキシル基〕などが挙げられる。

【0014】前記ビニルスルホン誘導体を添加する場合において、前記式(I)で表されるビニルスルホン誘導体の含有量は、過度に多いと、電解液の電導度などが変わり電池性能が低下することがあり、また、過度に少ないと、十分な皮膜が形成されず、期待した電池性能が得られないので、電解液の重量に対して0.01～20重量%、特に0.1～10重量%の範囲が好ましい。

【0015】本発明で使用される非水溶媒としては、高誘電率溶媒と低粘度溶媒とからなるものが好ましい。高誘電率溶媒としては、例えば、エチレンカーボネート(EC)、プロピレンカーボネート(PC)、ブチレンカーボネート(BC)などの環状カーボネート類が好適に挙げられる。これらの高誘電率溶媒は、一種類で使用するもよく、また二種類以上組み合わせて使用してもよい。

【0016】低粘度溶媒としては、例えば、ジメチルカーボネート(DMC)、メチルエチルカーボネート(MEC)、ジエチルカーボネート(DEC)などの鎖状カーボネート類、テトラヒドロフラン、2-メチルテトラヒドロフラン、1,4-ジオキサン、1,2-ジメトキシエタン、1,2-ジエトキシエタン、1,2-ジブトキシエタンなどのエーテル類、γ-ブチロラクトンなどのラクトン類、アセトニトリルなどのニトリル類、プロピオン酸メチルなどのエステル類、ジメチルホルムアミドなどのアミド類が挙げられる。これらの低粘度溶媒は一種類で使用するもよく、また二種類以上組み合わせて使用してもよい。高誘電率溶媒と低粘度溶媒とはそれぞれ任意に選択され組み合わせて使用される。なお、前記の高誘電率溶媒および低粘度溶媒は、容量比(高誘電率溶媒:低粘度溶媒)で通常1:9～4:1、好ましくは1:4～7:3の割合で使用される。

【0017】本発明で使用される電解質としては、例えば、 LiPF_6 、 LiBF_4 、 LiClO_4 、 $\text{LiN}(\text{SO}_2\text{CF}_3)_2$ 、 $\text{LiN}(\text{SO}_2\text{C}_2\text{F}_5)_2$ 、 $\text{LiC}(\text{SO}_2\text{CF}_3)_3$ などが挙げられる。これらの電解質は、一種類で使用するもよく、二種類以上組み合わせて使用してもよい。これら電解質は、前記の非水溶媒に通常0.1～3M、好ましくは0.5～1.5Mの濃度で溶解されて

使用される。

【0018】本発明の電解液は、例えば、前記の高誘電率溶媒や低粘度溶媒を混合し、これに前記の電解質を溶解し、前記式(I)で表されるビニルスルホン誘導体を溶解することにより得られる。

【0019】本発明の電解液は、二次電池の構成部材、特にリチウム二次電池の構成部材として好適に使用される。二次電池を構成する電解液以外の構成部材については特に限定されず、従来使用されている種々の構成部材を使用できる。

【0020】例えば、正極材料(正極活物質)としてはコバルト、マンガン、ニッケル、クロム、鉄およびバナジウムからなる群より選ばれる少なくとも一種の金属とリチウムとの複合金属酸化物が使用される。このような複合金属酸化物としては、例えば、 LiCoO_2 、 LiMn_2O_4 、 LiNiO_2 などが挙げられる。

【0021】正極は、前記の正極材料をアセチレンブラック、カーボンブラックなどの導電剤およびポリテトラフルオロエチレン(PTFE)、ポリフッ化ビニリデン(PVDF)などの結着剤と混練して正極合剤とした後、この正極材料を集電体としてのアルミニウムやステンレス製の箔やラス板に圧延して、50℃～250℃程度の温度で2時間程度真空下で加熱処理することにより作製される。

【0022】負極(負極活物質)としては、リチウム金属やリチウム合金、およびリチウムを吸蔵・放出可能な黒鉛型結晶構造を有する炭素材料〔熱分解炭素類、コークス類、グラファイト類(人造黒鉛、天然黒鉛など)、有機高分子化合物燃焼体、炭素繊維〕や複合スズ酸化物などの物質が使用される。特に、格子面(002)の間隔(d_{002})が3.35～3.40Åである黒鉛型結晶構造を有する炭素材料を使用することが好ましい。なお、炭素材料のような粉末材料はエチレンプロピレンジエンターポリマー(EPDM)、ポリテトラフルオロエチレン(PTFE)、ポリフッ化ビニリデン(PVDF)などの結着剤と混練して負極合剤として使用される。

【0023】リチウム二次電池の構造は特に限定されるものではなく、正極、負極および単層又は複層のセパレータを有するコイン型電池、さらに、正極、負極およびロール状のセパレータを有する円筒型電池や角型電池などが一例として挙げられる。なお、セパレータとしては公知のポリオレフィンの微多孔膜、織布、不織布などが使用される。

【0024】

【実施例】次に、実施例および比較例を挙げて、本発明を具体的に説明するが、これらは本発明を何ら限定するものではない。

実施例1

〔電解液の調製〕PC:DMC(容量比)=1:2の非

水溶媒を調製し、これに LiPF_6 を1Mの濃度になるように溶解して電解液を調製した後、さらに添加剤として、ジビニルスルホン〔R=ビニル基〕を電解液に対して2.0重量%となるように加えた。

【0025】〔リチウム二次電池の作製および電池特性の測定〕 LiCoO_2 （正極活物質）を80重量%、アセチレンブラック（導電剤）を10重量%、ポリフッ化ビニリデン（結着剤）を10重量%の割合で混合し、これにN-メチルピロリドンを加えてスラリー状にしてアルミ箔上に塗布した。その後、これを乾燥し、加圧成形して正極を調製した。天然黒鉛（負極活物質）を90重量%、ポリフッ化ビニリデン（結着剤）を10重量%の割合で混合し、これにN-メチルピロリドンを加えてスラリー状にして銅箔上に塗布した。その後、これを乾燥し、加圧成形して負極を調製した。そして、ポリプロピレン微多孔性フィルムのセパレータを用い、上記の電解液を注入してコイン電池（直径20mm、厚さ3.2mm）を作製した。このコイン電池を用いて、室温（20℃）下、0.8mAの定電流及び定電圧で、終止電圧4.2Vまで5時間充電し、次に0.8mAの定電流下、終止電圧2.7Vまで放電し、この充放電を繰り返した。初期充放電容量は、EC-DMC（1/2）を電解液として用いた場合（比較例2）とほぼ同等であり、50サイクル後の電池特性を測定したところ、初期放電容量を100%としたときの放電容量維持率は86.1%であった。また、低温特性も良好であった。コイン電池の作製条件および電池特性を表1に示す。

【0026】実施例2

添加剤として、ジビニルスルホン〔R=ビニル基〕を電解液に対して0.5重量%使用したほかは実施例1と同様に電解液を調製してコイン電池を作製し、50サイクル後の電池特性を測定したところ、放電容量維持率は84.7%であった。コイン電池の作製条件および電池特性を表1に示す。

【0027】実施例3

添加剤として、ジビニルスルホン〔R=ビニル基〕を電解液に対して8.0重量%使用したほかは実施例1と同様に電解液を調製してコイン電池を作製し、50サイクル後の電池特性を測定したところ、放電容量維持率は81.1%であった。コイン電池の作製条件および電池特性を表1に示す。

【0028】実施例4

添加剤として、エチルビニルスルホン〔R=エチル基〕を電解液に対して2.0重量%使用したほかは実施例1と同様に電解液を調製してコイン電池を作製し、50サイクル後の電池特性を測定したところ、放電容量維持率は85.7%であった。コイン電池の作製条件および電池特性を表1に示す。

【0029】比較例1

PC:DMC（容量比）=1:2の非水溶媒を調製し、これに LiPF_6 を1Mの濃度になるように溶解した。このとき添加剤は全く添加しなかった。この電解液を使用して実施例1と同様にコイン電池を作製し、電池特性を測定したところ、初回充電時にPCの分解が起こり全く放電できなかった。初回充電後の電池を解体して観察した結果、黒鉛負極に剥離が認められた。コイン電池の作製条件および電池特性を表1に示す。

【0030】実施例5

EC:DMC（容量比）=1:2の非水溶媒を調製し、これに LiPF_6 を1Mの濃度になるように溶解して電解液を調製した後、さらに添加剤として、ジビニルスルホン〔R=ビニル基〕を電解液に対して2.0重量%となるように加えた。この電解液を使用して実施例1と同様にコイン電池を作製し、電池特性を測定したところ、初期充放電容量は、EC-DMC（1/2）のみを電解液として用いた場合（比較例2）とほぼ同等であり、50サイクル後の電池特性を測定したところ、初期放電容量を100%としたときの放電容量維持率は91.1%であった。また、低温特性も良好であった。コイン電池の作製条件および電池特性を表1に示す。

【0031】実施例6

添加剤として、エチルビニルスルホン〔R=エチル基〕を電解液に対して2.0重量%使用し、DMCの代わりにMECを使用したほかは実施例5と同様に電解液を調製してコイン電池を作製し、50サイクル後の電池特性を測定したところ、放電容量維持率は90.4%であった。コイン電池の作製条件および電池特性を表1に示す。

【0032】実施例7

正極活物質として、 LiCoO_2 に代えて LiMn_2O_4 を使用し、添加剤として、ジビニルスルホン〔R=ビニル基〕を電解液に対して3.0重量%使用したほかは実施例5と同様に電解液を調製してコイン電池を作製し、50サイクル後の電池特性を測定したところ、放電容量維持率は89.3%であった。コイン電池の作製条件および電池特性を表1に示す。

【0033】比較例2

EC:DMC（容量比）=1:2の非水溶媒を調製し、これに LiPF_6 を1Mの濃度になるように溶解した。このとき添加剤は全く添加しなかった。この電解液を使用して実施例1と同様にコイン電池を作製し、電池特性を測定した。初期放電容量に対し、50サイクル後の放電容量維持率は83.8%であった。コイン電池の作製条件および電池特性を表1に示す。

【0034】

【表1】

	正極	負極	添加剤	添加量 wt%	電解液組成 (容量比)	50サイ クル放電 容量維持 率%
実施例 1	LiCoO ₂	天然黒鉛	ジビニル スルホン	2.0	1M LiPF ₆ PC/DMC=1/2	86.1
実施例 2	LiCoO ₂	天然黒鉛	ジビニル スルホン	0.5	1M LiPF ₆ PC/DMC=1/2	84.7
実施例 3	LiCoO ₂	天然黒鉛	ジビニル スルホン	8.0	1M LiPF ₆ PC/DMC=1/2	81.1
実施例 4	LiCoO ₂	天然黒鉛	エチルビ ニルスル ホン	2.0	1M LiPF ₆ PC/DMC=1/2	85.7
比較例 1	LiCoO ₂	天然黒鉛	なし	0.0	1M LiPF ₆ PC/DMC=1/2	充放電不 可
実施例 5	LiCoO ₂	天然黒鉛	ジビニル スルホン	2.0	1M LiPF ₆ EC/DMC=1/2	91.1
実施例 6	LiCoO ₂	天然黒鉛	エチルビ ニルスル ホン	2.0	1M LiPF ₆ EC/MEC=1/2	90.4
実施例 7	LiMn ₂ O ₄	天然黒鉛	ジビニル スルホン	3.0	1M LiPF ₆ EC/DMC=1/2	89.3
比較例 2	LiCoO ₂	天然黒鉛	なし	0.0	1M LiPF ₆ EC/DMC=1/2	83.8

【0035】なお、本発明は記載の実施例に限定されず、発明の趣旨から容易に類推可能な様々な組み合わせが可能である。特に、上記実施例の溶媒の組み合わせは限定されるものではない。更には、上記実施例はコイン電池に関するものであるが、本発明は円筒形、角柱形の

電池にも適用される。

【0036】

【発明の効果】本発明によれば、電池のサイクル特性、電気容量、保存特性などの電池特性に優れたリチウム二次電池を提供することができる。